

Product Data Sheet

老人牌环氧车间底漆 15280

基料: 15289
固化剂: 95270



概述: 老人牌环氧车间底漆 15280 是一种双组份环氧聚酰胺底漆，含磷酸锌防锈颜料。专为自动喷涂施工而设计，也可手工施涂。

用途: 作为贮存和加工期间经喷砂除锈的钢板或其它结构钢材的车间底漆。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:140°C。

认证: 符合欧洲防火标准 EN 13501-1，等级 B-s1,d0。

物理参数:

颜色/色号: 红色/50890*
漆面: 平光
体积固体含量: 22±2%
理论涂布率: 11 平方米/升-20 微米
闪点: -4°C
比重: 1.1 千克/升
搬运干: 5-10 分钟(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 659 克/升

施工说明:

混合比率: 基料 15289: 固化剂 95270=2:1 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂
稀释剂:
(最大, 体积) 08570 08570 08570 (见备注)
20% 20% 20%

混合使用期: 8 小时 (20°C)
喷孔: 0.53 毫米
喷出压力: 7.5 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度: 干膜:20 微米(见备注)
湿膜:无
重涂间隔: 见次页备注

Product Data Sheet

老人牌环氧车间底漆 15280

基料: 15289
固化剂: 95270



表面处理: 用适当的清洁剂除去油脂等污物，用高压淡水冲洗掉盐份及其它污物。喷砂清洁度按油漆配套的要求而定，一般是 Sa2.5 (ISO8501-1 : 2007)，喷砂后应立即涂漆。涂覆前，先将贮存和运输中损坏的车间底漆和污染部位彻底清理干净，采用油漆配套表中所指定的底漆补涂。

施工条件: 施工和固化仅在温度高于 10°C 时进行。表面和油漆自身温度也必须高于此限。钢材最高温度约为 45°C。当温度高于 45°C 时，施工须采用特殊的方法。施工仅在一个干燥清洁的表面，且温度高于露点以避免凝露。在狭窄的区域施工和干燥时须保证足够的通风条件。

先涂油漆: 无

加涂油漆: 根据指标要求。

备注: 漆膜厚度/稀释剂：在高温下施工必须额外稀释或使用“闪出”慢的稀释剂以保证适当的成膜性能。施涂的漆膜必须均匀平滑。推荐干膜厚度为 15-25 微米，测量在光滑的测试板上。
重涂：重涂间隔与日后暴露的环境有关：如果超过了最大重涂间隔，应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力，尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

环境	大气，中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	15 小时	无	6 小时	无	3 小时	无
环境	浸泡					
老人牌环氧漆	15 小时	无	6 小时	无	3 小时	无

重涂：对附着力来说无最大重涂，但具体情况视漆膜在使用及加工期间受损坏的程度而定。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2016 年 1 月-1528050890