

Product Data Sheet

老人牌快干环氧漆 15560

基料: 15569
固化剂: 97560



概述: 老人牌快干环氧漆 15560 是一种双组分非常快干环氧漆。本品含有磷酸锌。

用途: 作为老人牌环氧漆配套的快干底漆或中间漆，尤其适用于快速重涂的室内施工场合。如要求遵守 VOC 含量符合规定，本品也可用于现场施工。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:140°C。

认证: 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 www.Hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。符合 EU Directive 2004/42/EC:子类别 j。

物理参数:

颜色/色号: 灰色/11320 (见次页备注)

漆面: 平光

体积固体含量: 62±2%

理论涂布率: 6.2 米²/升-100 微米

闪点: 27°C

比重: 1.4 千克/升

表干: 0.5 小时(20°C)

透干: 2 小时(20°C)

完全固化: 7 天(20°C)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 350 克/升

储存期: 自生产之日起基料 2 年，固化剂 2 年 (25°C)

施工说明:

混合比率: 基料 15569: 固化剂 97560=4: 1 (体积比)

施工方法: 无气喷涂 有气喷涂 刷涂

稀释剂: 08450 08450 08450
(最大, 体积) 5% 15% 5%

混合使用期: 2 小时(20°C)

喷孔: 0.43-0.48 毫米

喷出压力: 17.5 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)

工具清洗: 老人牌工具清洗剂 99610

漆膜厚度: 干膜:100 微米(见备注)
湿膜:175 微米

重涂间隔: 见次页备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理: 新钢材: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等。用高压水清洗去除盐分和其它污染物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO8501-1: 2007), 对于临时保护, 如有必要, 使用合适的车间底漆。在最后施工之前, 储存和建造过程中产生的所有损坏的车间底漆和污染物应被彻底清除。使用本品进行修补。
修补与维护: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等。用高压淡水清洗去除盐分和其它污染物。用湿/干喷砂或动力工具清洁彻底去除锈迹及松散物质, 湿喷砂后用清水冲洗表面, 任其自干。磨平边角, 扫除残余物。补涂裸露部位至完整漆膜厚度。

施工条件: 施工在一个干净清洁表面, 温度高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的 0°C 以上温度条件下使用本品。油漆自身温度应在 15°C 以上。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

先涂油漆: 无或按规定先涂。

加涂油漆: 按规定加涂老人牌环氧漆, 老人牌聚氨酯漆, 老人牌氯化橡胶漆或水性老人牌丙烯酸漆。

备注: 颜色/颜色稳定性: 本品在施工之后会有变黄的趋势, 但这并不影响性能。
耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。
施工: 对于不规则表面 (焊缝、切割处等) 的处理需特别小心, 一般施工在这些区域的漆膜超过规定值时可能导致漆膜破裂, 典型的漆膜过厚是每度超过 400 微米。
漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和使用部位调整漆膜厚度。这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 75-150 微米。在不规则表面应尽量避免漆膜过厚或高度控制。对焊接区域, 转角, 焊缝等应小于 300 微米。
颜色: 储存期间老人牌固化剂 97560 将变深, 这将导致灰色 12170 变得更深更黄, 颜色变化不会影响性能。本品也包括用云母氧化铁调配的颜色 (色号 12430)。
重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	10°C		20°C		30°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	4 小时	90 天	2 小时	90 天	90 分钟	60 天
老人牌丙烯酸漆	2 小时	16 小时	1 小时	8 小时	45 分钟	6 小时
老人牌聚氨酯漆	4 小时	20 天	2 小时	10 天	90 分钟	8 天

重涂: 如果用老人牌环氧漆以外的油漆重涂, 在上述重涂指引下施涂一道薄薄的本品。一个完全清洁的表面以确保层间附着力。特别是在长的重涂间隔期, 所有灰尘, 油脂和其它污染物都必须用适当的清洁剂和高压淡水去除。盐迹用清水冲洗。必须去除由于长时间暴露引起的退化表面层。可用水喷射去除退化表面层。如使用得当, 水喷射也可以取代上述清洗方法。特殊情况请咨询本公司。为检测表面清洁度是否足够, 可取小面积做试验。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2017 年 3 月-1556011320