

# Product Data Sheet

## 老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750 1736G

基料: 1736U  
固化剂:97043



<b>概述:</b>	老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750 是一种双组份, 含活性金属锌的环氧底漆, 符合 ISO 12944-5, 2018 的要求, 以及 SSPC Paint 20, 2002 第二类第二等级要求, 可使用 ASTM D520 第二类所规定的锌粉。
<b>用途:</b>	作为通用型长效底漆严重腐蚀环境下的钢材表面。
<b>产品特性:</b>	降低腐蚀影响并提供优异的保护。良好的机械性能。在循环温度下, 良好的柔韧性和对微小裂纹的自我修复提高了抗开裂性能。在施工过程中对不同的环境条件 (高温高湿) 具有高容忍性, 较高的干膜厚度也是如此。符合 NORSOK M-501, Ed, 6, 体系 1。
<b>使用温度:</b>	干燥条件下, 最高使用温度:160°C。
<b>认证:</b>	符合欧洲防火标准 EN 13501-1, 等级 B-s1,d0。 符合 EU Directive 2004/42/EC, j 子类别。
<b>物理参数:</b>	
<b>颜色/色号:</b>	深灰色/19840
<b>漆面:</b>	平光
<b>体积固体含量:</b>	65±2%
<b>理论涂布率:</b>	10.8 米 <sup>2</sup> /升-60 微米
<b>闪点:</b>	25°C
<b>比重:</b>	2.3 千克/升
<b>表干:</b>	10 分钟(20°C)
<b>搬运干:</b>	1.5 小时 (20°C)
<b>完全固化:</b>	7 天(20°C)
<b>挥发性有机化合物含量(V.O.C):</b>	317 克/升
<b>储存期:</b>	自生产之日起基料 1 年, 固化剂 3 年 (25°C, 储存在密闭的容器中)。
<b>施工说明:</b>	
<b>混合比率:</b>	基料 1736U: 固化剂 97043=8.5: 1.5 (体积比)
<b>施工方法:</b>	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/滚涂 (见备注)
<b>稀释剂 (最大稀释比例):</b>	08450 (5%/10%/5%/5%)
<b>混合使用期:</b>	4 小时(20°C)
<b>喷孔:</b>	0.43-0.53 毫米
<b>喷出压力:</b>	22 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整) 不过滤或者使用孔隙大于 250 微米的滤网过滤。
<b>工具清洗:</b>	老人牌工具清洗剂 99610
<b>漆膜厚度:</b>	干膜:60 微米(见备注) 湿膜:100 微米
<b>重涂间隔:</b>	根据指标要求
<b>安全:</b>	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

# Product Data Sheet

## 老人牌先锋盾环氧富锌底漆 750 1736G

基料: 1736U  
固化剂: 97043



**表面处理:** 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。用高压淡水清洗盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1: 2007), SSPC-SP 10 或 NACE No.2 的清洁度, 表面粗糙度相当于 Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator 比较板, 3.0 级 (喷砂/喷丸), 2-3 级 (喷丸) 或 ISO 比较板, 中等粗糙度 (喷砂)。(请查询相关施工指导。)。本品也可在完好的车间底漆 1589X 或类似的车间底漆上面, 破损区域需要扫砂。白锈/锌盐可通过机械方法清除: 擦刮、砂子打磨、水喷射或扫砂等。

**施工条件:** 仅在施工和固化得以正常进行的-10°C以上的温度条件下使用。最大施工温度为 40°C。油漆本身的温度应高于 15°C。最大相对湿度为 95%。应特别注意施工和干燥过程中的温度和湿度条件趋向, 确保在可接受的范围内。施工表面必须完全清洁和干燥, 且温度必须高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。

**先涂油漆:** 无

**加涂油漆:** 按规定加涂。

**备注:** VOC-EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
1736G19840	317 克/升	398 克/升	500 克/升

对于其它颜色的有机挥发物含量, 请参考安全数据表。

**搅拌:** 为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工中长时间停工, 锌粉的沉降率最高。

**施工:** 在刷涂/滚涂过程中可能需要多施涂一道涂层以达到指定的膜厚。重涂时间也可以延长。

**漆膜厚度:** 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 50-100 微米。

**稀释:** 低于 20°C 时, 可使用稀释剂 08510。

**重涂:** 重涂间隔与日后暴露的环境有关: 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	0°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	2 小时	可延长的	1 小时	可延长的	45 分钟	可延长的

**重涂注意:** 根据要求重涂。根据现场的实际条件, 最大重涂间隔可能发生变化, 请咨询本公司获取更多信息。表面必须完全清洁以确保漆膜间的附着力, 尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘、油脂等, 再用高压淡水冲洗。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物 (白锈)。如果超出最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保附着力。

**注意:** 本品仅适用于专业用途。

**公布日期:** 2019 年 4 月-1736G19840